

Kopalnia Wiśniówka
 26-050 Zagnańsk

Zgodność z normami:

PN-EN 12620 Kruszywa do betonu

PN-EN 13043 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

PN-EN 13242 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

PN-EN 13383-1 Kamień do robót hydrotechnicznych

PN-EN 13450 Kruszywa na podsypanie kolejowa



Zakład: **Wiśniówka**

Data: **17.07.2005**
 Certyfikat: **1454-CPD-022**

Data: **22.04.2009**
 Aneks: **1454-CPD-022-2**

Parametry asortymentu	Opis grupy uzarnienia																						
	Zgodność z normami		PN-EN 12620 PN-EN 13043 PN-EN 13242										PN-EN 13043 PN-EN 13242					PN-EN 13450		PN-EN 13383-1			
Uzarnienie kruszywa	0/2	0/5,6	0/12,5	2/5,6	2/8	5,6/8	8/11,2	8/16	11,2/16	16/22,4	0/31,5	0/63	5,6/31,5	31,5/45	31,5/63	31,5/50	31,5/63	10/60 kg	90/250				
Kształt ziarna	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀			
Gęstość ziarn	p _{2,67} p _{2,61} p _{2,63}	p _{2,66} p _{2,61} p _{2,63}	p _{2,77} p _{2,58} p _{2,63}	p _{2,86} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,86} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,86} p _{2,63} p _{2,64}	p _{2,86} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,86} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,86} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,86} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,77} p _{2,55} p _{2,57}	p _{2,66} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,66} p _{2,62} p _{2,64}	p _{2,66} p _{2,63} p _{2,64}	p _{2,67} p _{2,64} p _{2,65}	p _{2,66} p _{2,63} p _{2,64}	p _{2,67} p _{2,64} p _{2,65}	p 2,62	p 2,62				
Wymiar ziarna	G ₀ , G ₂ , G ₄ , G ₆	G ₀ , G ₅	G ₀ , G ₅ , G ₈ , G ₁₀	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	G ₀ , G ₈ , G ₁₅	A	D	LMB ₁₀₀	CP ₁₀₀₀		
Tolerancja uzarnienia	Gr	G ₁₀ , G ₂₀	G ₁₀ , G ₂₀ , G ₃₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	G ₁₀	
Określenie zanieczyszczeń	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita	barwa jednolita		
Płyły	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	f ₀	
Jakość pyłu	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	
Wskaźnik przepływu E ₁₀	sek	36,1	18,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ziarna przekształcone lub termicznie zakwaszone	C ₁₀₀₀	-	C ₁₀₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	C ₁₀₀₀ , C ₆₀₀	
Oporność na rozdrabnianie	LA ₁₀	-	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	LA ₁₀	
Oporność na potieranie	PSV ₁₀	-	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	PSV ₁₀	
Oporność na ścieranie mikro - Deval	M ₁₀	-	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	M ₁₀	
Skurcz przy wysychaniu	S ₁₀₀	-	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Nasiąkliwość	WA ₁ WA ₂	WA ₁	WA ₁	4-12,5 - WA ₁ 0-4 - WA ₂	WA ₁	WA ₁	WA ₁	WA ₁	WA ₁	WA ₁	WA ₂	WA ₂	WA ₁	WA ₁	WA ₁	0,4	0,4	WA ₁	WA ₁	WA ₁	WA ₁		
Mrozoodporność (odporność na zamrażanie i odmrężanie)	F ₁₀	-	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₂	F ₂	F ₁	F ₁	F ₁	0,09	0,09	FT ₁	FT ₁	FT ₁	FT ₁		
Mrozoodporność z ujemnym rozstrumienia soli NaCl	-	-	4-8 - 2,0 8-12 - 1,7	1,1	1,1	1,1	0,9	0,9	0,9	0,2	1,2	1,1	4-8 mm - 1,1 8-16 mm - 0,9 16-32 mm - 0,8	0,1	0,1	-	-	-	-	-	-		
Zawartość zanieczyszczeń organicznych	% Podział mas	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	m ₁₀ <0,1	-	-	-	-	-	-		
Twardość w reaktywności alkaliczno-krzemionkowa	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 0	Stopień 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Zawartość chlorów	% Podział mas	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Zawartość siarczynu rozpuszczonego w wodzie	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	AS ₁₀	
Całkowita zawartość siarki	% Podział mas	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1		
Promieniotwórczość naturalna	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91	I ₁₀₀ , 0,23 I ₁₀₀₀ Bq/kg - 21,91		
Uzależnione substancje niebezpieczne	mg/l	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02	Cu - 0,059, Ba - <0,02, Cr - <0,1, Ni - <0,1, Pb - <0,2, Zn - <0,09, Cd - <0,02		
Zawartość domieszek wpływających na układanie i twardnienie betonu	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 15 minut S = 109 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 85 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 85 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %	zwiększenie czasu wiązania - 30 minut S = 106 %		
Gęstość nasypowa	1,38	1,35	1,39	1,38	1,37	1,36	1,39	1,39	1,39	1,42	1,68	1,66	1,41	1,55	1,55	1,55	1,55	1,57	1,58	1,57	1,58		

KIEROWNIK
Zakładowej Kontroli Produkcji
Tadeusz Dytrych